

Вид изделия

Диски и блоки разного размера

Сертификат

CE 0197 (мед изделие класс IIa)

Инструкция

Стоматологические Циркониевые Блоки



Qinhuangdao Silide Ceramic
Technology Co.,Ltd



+7 8655 333-888



<http://www.silidechina.com>

Состав

Компоненты	Mercury®	Стандарт Требования
ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	99.5%	≥99.0%
Y ₂ O ₃	4.8%	4.5% ~5.4%
Al ₂ O ₃	<0.5%	<0.5%
Другие оксиды	<0.3%	<0.5%

Физические свойства

Предмет	HS	HT	ST	ST-C	ST-M	UT	UT-M	UT-S
Плотность после спекания (г/см ³)	6.09	6.09	6.07	6.04	6.04	6.05	6.05	6.05
Прочность при изломе (МПа)	1470	1470	1200	1200	1200	1100	650	650
Коэффициент усадки (%)	19~22							
Светопропускание (%)	27	35	41	40	40	45	45	49
Раств-сть в хим. средах (мкг/см ²)	2.5							
Радиоактивность (Бк/г)	≤0.001							

Химические свойства

Предмет	Mercury®	Соответствие стандартам
Испытание на цитотоксичность	Класс токсичности: 0	Да
Краткосрочное испытание системной токсичности – Оральное введение	Никаких существенных различий между тестируемой группой и контрольной группой не обнаружено. Указанный испытуемый образец не имеет системной токсичности	Да
Аллергическая проба	Сила реакций у 10 животных была «0», меньше «1». Указанный испытуемый образец не вызывает аллергической реакции.	Да
Внутрикожный тест на реактивность	При тестировании исследуемого изделия хлоридом натрия результат составил «0», при обработке хлопковым маслом экстракция составила 0,17. Не вызывает раздражения.	Да
Тест Эймса	Мутаций не выявлено	Да

Применение

Классификация	HS	HT	ST	ST-C	ST-M	UT	UT-M	UT-S
Задняя зубная дуга	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Передняя зубная дуга	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×
Вкладка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Коронка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Винирование	×	×	✓	×	×	✓	✓	✓
Абатмент	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×
Мостовидный протез	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×
Имплант	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×

Примечание:

HS: Высокопрочные,
 HT: Высочетранслюцентные,
 ST: Суперетранслюцентные,
 UT: Ультратранслюцентные,
 ST-C: Окрашенные суперетранслюцентные,
 ST-M: Многослойные окрашенные суперетранслюцентные,
 UT-M: Многослойные окрашенные ультратранслюцентные.

- ✓ рекомендовано
- × не рекомендовано

Способ применения:

- Обработка циркониевого блока с помощью шлифовальной машины с автоматической системой автоматизированного проектирования и программирования (CAD/CAM system).
- Получение протеза из обработанного циркониевого блока.
- Полировка протеза (при необходимости).
- Окраска жидкостью для окрашивания циркония (способ и продолжительность окрашивания отличаются в зависимости от марки жидкости для окрашивания).

Спекание

Для сохранения максимального качества циркония не используйте скоростное спекание!

Чарт	Скоростное спекание		Нормальное спекание	
	Коронка	Мост ≤ 5 единиц	Коронка/Мост ≤ 6 единиц	Мост > 6 единиц
Период Нагрева	40°C в минуту от 0 до 900°C	40°C в минуту от 0 до 900°C	10°C в минуту от 0 до 300°C	10°C в минуту от 0 до 300°C
Время Выдержки	—	—	при 300°C удержание 30 минут	при 300°C удержание 30 минут
Период Выдержки	20°C в минуту от 900 до 1530°C	12°C в минуту от 900 до 1530°C	12°C в минуту от 300 до 900°C	5°C в минуту от 300 до 900°C
Период Нагрева	—	—	3°C в минуту от 900 до 1300°C	2°C в минуту от 900 до 1300°C
Период Нагрева	—	—	5°C в минуту от 1300 до 1530°C	3°C в минуту от 1300 до 1530°C
Время Выдержки	в конце 1530°C удержание 20 минут	в конце 1530°C удержание 60 минут	в конце 1530°C удержание 120 минут	в конце 1530°C удержание 120 минут
Время Охлаждения	20°C в минуту от 1530°C до комнатной температуры	15°C в минуту от 1530°C до комнатной температуры	6°C в минуту от 1530 до 800°C	6°C в минуту от 1530 до 800°C
Период Охлаждения	—	—	Охлаждение естественным путем от 800°C до комнатной температуры	Охлаждение естественным путем от 800°C до комнатной температуры
Общее время	2.5 часа	2.5 часа	около 10 часов	около 12.5 часов

Примечание:

HS, HT, ST, UT, ST-M, UT-S типы блоков полностью совпадают с описанием в чарте, но UT-S, UT-M температура на пике 1450 °C, период нагревания, время удержания и охлаждения совпадают с таблицей.


Финиш

Полировка и обработка при необходимости, алмазные, корундовые и твердосплавные боры использовать нельзя. Стоит избегать высокой температуры.

Керамизация

Все известные бренды циркониевых виниров можно использовать. Мы советуем очистить изделие горячим паром после финишной обработки. Покройте циркониевое основание полностью слоем керамики. Следуйте инструкции материала для винирования, который вы выбрали.

 5 лет.

 При работе образуется циркониевая пыль

Предупреждение:

Данное изделие предназначено для работы квалифицированным персоналом.

Нельзя чтобы блок вступал в контакт с твердыми материалами, нельзя сильно давить на него, нельзя, чтобы на него попадала влага или дождь.

Керамические изделия не подверженные спеканию нельзя использовать для работы в полости рта пациента.

Не используйте материалы с истекшим периодом жизни.

Условия хранения:

Сухое, защищенное от влаги место



Символы

Знак	Описание
	См. инструкцию
	Утилизация
	Изделие соответствует директиве на медицинские изделия 93/42/ЕЕС
	Производитель
	Дата производства
	Номер партии
	Температурные условия по хранению и транспортировке
	Условия по влажности для хранения и транспортировки
	Внимание
	Хрупкое
	Защищать от влаги
	Не использовать повторно
	Защищать от солнечных лучей
	Использовать до XXXX-XX (год-месяц)